



SEPARATOR

A BAUER Group company



PSS Pressschnecken-Separator

Best Value Separation Products

www.fan-separator.de



MSX Tauchmotorrührwerk



BP Rejekt-Schneckenpresse



CCS Zentrifugal-Abscheider



SPS Schlamm-Press-Separator



Magnum Tauchmotorpumpe

FAN SEPARATOREN: Der moderne Ersatz für herkömmliche Entwässerungs- maschinen!



Hocheffiziente
Schneckenpresse
für Spuckstoffe
FAN-beltec BP 601

Neben einem meist weit höheren Trockengehalt im Feststoff, welchen FAN Separatoren im Vergleich zu herkömmlichen Entwässerungsmaschinen wie z.B. Siebbandpressen erreichen, reduzieren sich Transport- und Entsorgungskosten sowie auch Wartungs-, Energieaufwand und Platzbedarf erheblich. Egal um welche Anwendung es dabei geht - ob in der Zellstoffproduktion, Stoffaufbereitung, Papierherstellung oder Abwasserreinigung -, Investitionen in FAN Produkte amortisieren sich im Regelfall innerhalb von nur wenigen Monaten.

Ein positiver Beitrag, zur Stärkung des Umweltprofils sowie zur Steigerung der Wettbewerbsfähigkeit, welchen es sicherzustellen gilt!

FAN Separator GmbH – ein Unternehmen der österreichischen Bauer Gruppe – bietet ein maßgeschneidertes Produktportfolio: von dem Pressschnecken-Separator „PSS“ für die Separation von **faserhaltigen Abwässern** wie z.B. Feinrejekt in der Stoffaufbereitung, der Schlammpresse „SPS“ für die Entwässerung von **biologischen Schlämmen** der Kläranlage, der Rejekt-Schneckenpresse „BP“ für die Entwässerung von **Spuckstoffen** aus Recyclingpapier, bis hin zu Zentrifugalabscheidern, Rührwerken und Pumpen. Im Fokus stehen dabei: beste Ergebnisse bei gleichzeitig geringem Energieaufwand, kundenfreundliche Bedienbarkeit, kompakte Bauweise, hohe Verarbeitungsqualität und Lebensdauer. Überzeugen Sie sich selbst: **Versuchsmaschinen zum einfachen Überprüfen der Vorteile vor Ort, sind in allen Konfigurationen vorhanden!**

Bereits seit ihrer Gründung im Jahr 1930 gilt das Hauptaugenmerk der Bauer Gruppe mit Hauptsitz in Voitsberg, Steiermark, der Bewässerungs- und Gülletechnik. Waren es anfangs Abwasser- und Güllepumpen so erlangte das Unternehmen schon 1947 mit der patentierten Bauer Hebelverschlusskupplung – benannt nach Firmengründer Rudolf Bauer – erstmals auch internationale Bedeutung in der Bewässerungstechnik. Heute entwickelt sich das Unternehmen zunehmend in Richtung Biotechnologie und beschäftigt sich vornehmlich mit den drei Geschäftsbereichen: Beregnungsmanagement, Waste-Management sowie Energie-Management. Bauer ist weltweiter Technologieführer bei Beregnungssystemen: Insgesamt werden über 2,5 Mio. Hektar weltweit beregnet. Die **Bauer Group** liefert heute in über 90 Länder der Welt. Insgesamt gehören zur Bauer Gruppe derzeit 17 Firmen weltweit.



Bauer GmbH
Voitsberg/Steiermark, Österreich



FAN Separator GmbH
Marktschorgast, Deutschland

Kontakt: DI (FH) Bernhard Schatte
Email: b.schatte@fan-separator.de

Weitere Informationen finden Sie auf:
www.fan-separator.de



SEPARATOR
A BAUER Group company